

### IV CONGRESO IBEROAMERICANO DE INGENIERÍA DE LOS ALIMENTOS

# ULTRASONIDOS SIN CONTACTO: UN ENFOQUE INNOVADOR PARA LA MEJORA DE LA SEGURIDAD ALIMENTARIA Y LA DIGITALIZACIÓN DEL SECTOR AGROALIMENTARIO

Giacomozzi, Anabella; García Perez; Jose Vicente, Benedito, Jose Instituto de Ingeniería de Alimentos-FoodUPV. Universitat Politècnica de València Camí de Vera s/n, Edificio 3F, 46022 Valencia, España.

e-mail: asgiacom@upvnet.upv.es



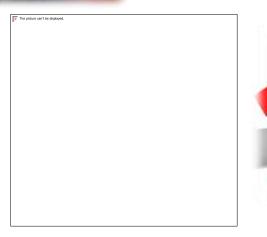




### TRANSFORMACIÓN DIGITAL









### PROPIEDADES DE LOS ALIMENTOS

#### **Externas**

Color, forma, etc.

#### **Internas**

- Detección de cuerpos extraños
- Composición



### **ULTRASONIDOS**



### 100 kHz – 1 MHz, <1 W/cm<sup>2</sup>

- ✓ Medidas a tiempo real 100% producción
- ✓ No-invasivo-destructivo
- ✓ Costo moderado
- ✓ Evita contaminación cruzada
- ✓ Adaptable a línea de procesos



#### **IND. ALIMENTARIA**











#### **INDUSTRIA 4.0 - PROCESADO INTELIGENTE**

- Técnicas avanzadas de análisis de señal ultrasónica
- Técnicas de análisis multivariante masivo de datos



### MODELOS MATEMÁTICOS PREDICTIVOS CONTROL DE PRODUCTO Y/O PROCESO



Evaluar la aplicación de ultrasonidos sin contacto como técnica no destructiva para control de la calidad y seguridad alimentaria

Detección de cuerpos extraños

 Análisis de propiedades fisicoquimicas





### CASO 1: Estudio del contenido de humedad en láminas de lasaña





**Fig 1.** Configuración experimental para la medida ultrasónica.

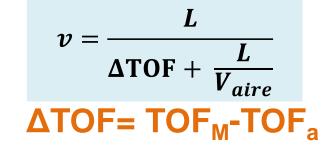


### MATERIALES Y MÉTODOS

- Láminas de lasaña comerciales
- Almacenamiento (30°C) Sales (HR: 10 y 40%)

#### Parámetros ultrasónicos:

- Tiempo de vuelo (TOF)
- Velocidad ultrasónica



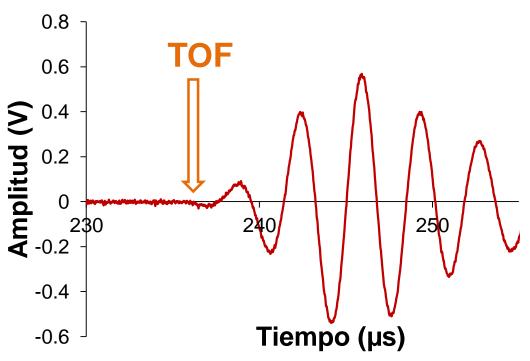


Fig 2. Análisis de la señal ultrasónica.

#### Parámetros texturales:

- Módulo deformación



Fig 3. Análisis de textura.



### **RESULTADOS**



Tabla 1. Humedad, actividad del agua, y espesor de las muestras de lasaña.

Muestra	$a_{w}$	Humedad (%, b.s.)	Espesor (mm)	TOF (µs)
Comercial	0.561±0.016	10.6±0.21	1.17±0.02	187.4
40 % H.R.	0.470±0.006	8.5±0.12	1.15±0.02	187.2
10 % H.R.	0.223±0.013	3.3±0.13	1.12±0.02	186.8

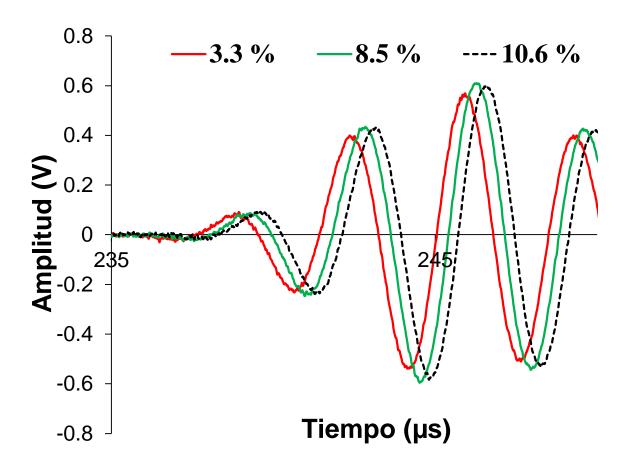


Fig. 4. Señales ultrasónicas en láminas de lasaña con distinto contenido de humedad (% base seca).

### MENOR Contenido de humedad



**MENOR TOF** 



### CORRELACIÓN ENTRE PARAMETROS ULTRASONICOS Y PROPIEDADES TEXTURALES





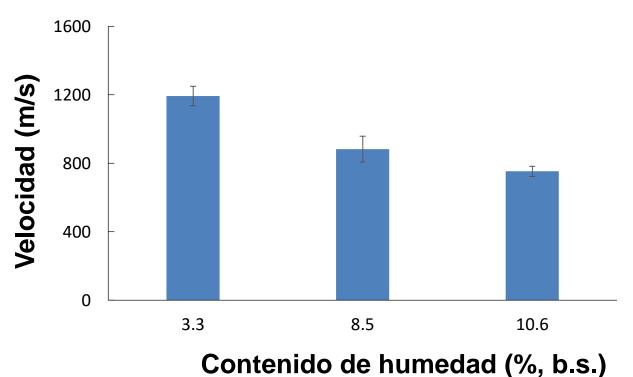
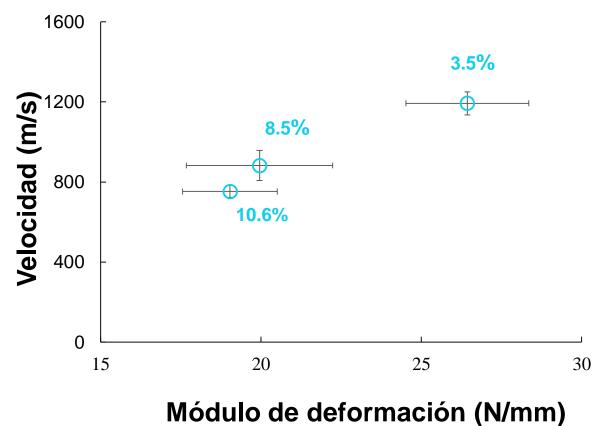


Fig. 5. Velocidad ultrasónica en láminas de lasaña con distinto contenido de humedad (% base seca).



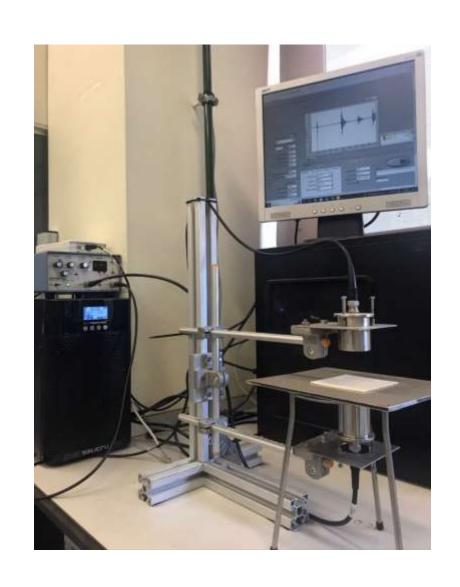
**Fig. 6.** Relación entre la velocidad ultrasónica y el módulo de rigidez en láminas de lasaña con distinto contenido de humedad (% base seca).

El incremento en el módulo de deformación de las láminas de lasaña como consecuencia de su menor contenido de humedad puede correlacionarse con un incremento en la velocidad ultrasónica a través de las mismas.



### CASO 1: Estudio del contenido de humedad en láminas de lasaña





### CONCLUSIÓN

La predicción de las propiedades texturales de las láminas de lasaña a partir de la medida de la *velocidad ultrasónica* podría ser una herramienta eficaz para evaluar y cuantificar de forma robusta y no destructiva cómo cambian las propiedades mecánicas de este tipo de productos al modificar el contenido de humedad.



## CASO 2: Detección de cuerpos extraños en hamburguesa



### Control





Hamburguesas de carne vacuna (90 g)

### Cuerpos extraños

10×10 mm

Ø10 mm









Cartón Madera Plástico Metal

Fuera de control









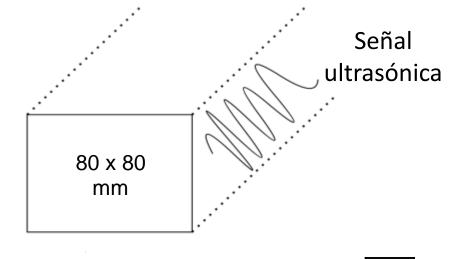
#### Transductores piezoeléctricos (Ø 2 cm)



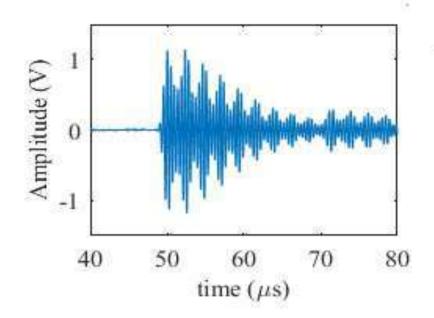


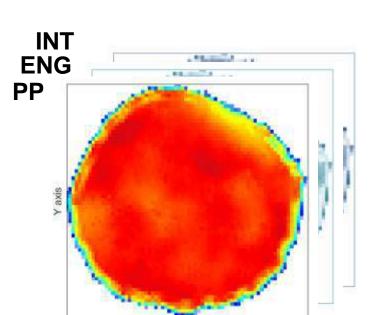
Fig. 7. Configuración experimental utilizada para las medidas ultrasónicas en hamburguesas.











- Distancia pico-pico (PP)
- Integral (INT)
- Norma (ENG)

Imagen ultrasónica







### La presencia del cuerpo extraño altera la forma de la señal ultrasónica, causando una disminución del nivel de energía



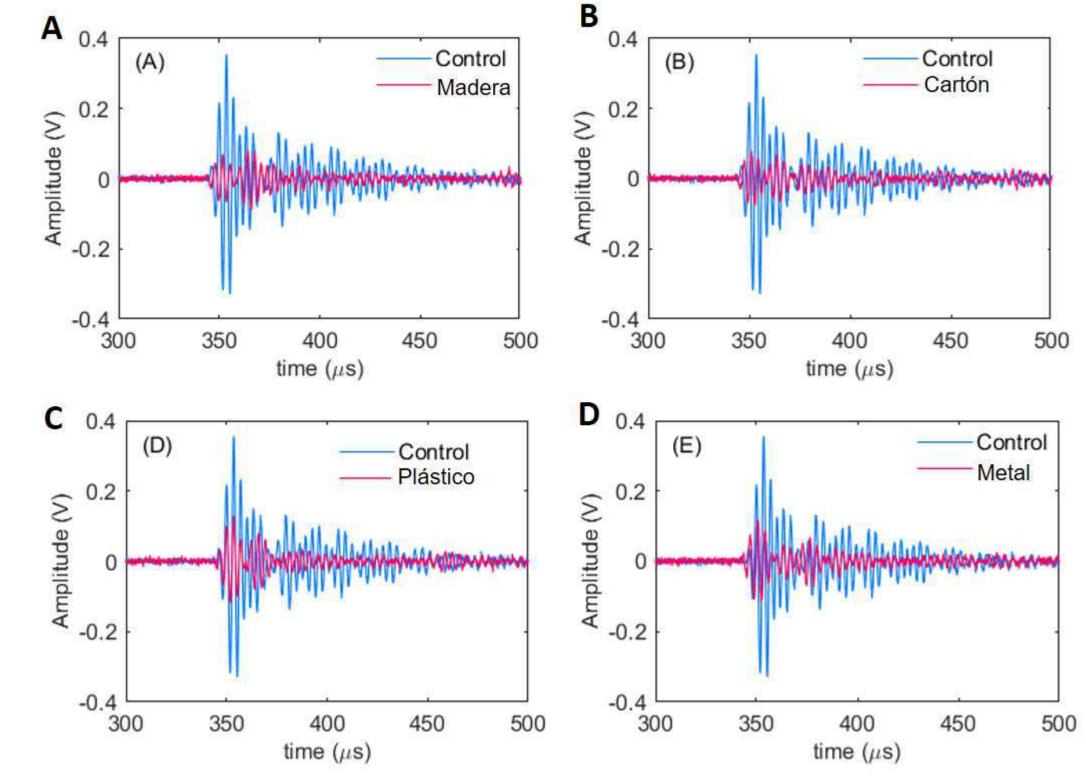


Fig. 8. Señales ultrasónicas en hamburguesa de carne vacuna conteniendo cuerpos extraños: (A) madera, (B) cartón, (C) plástico, (D) arandela metálica.



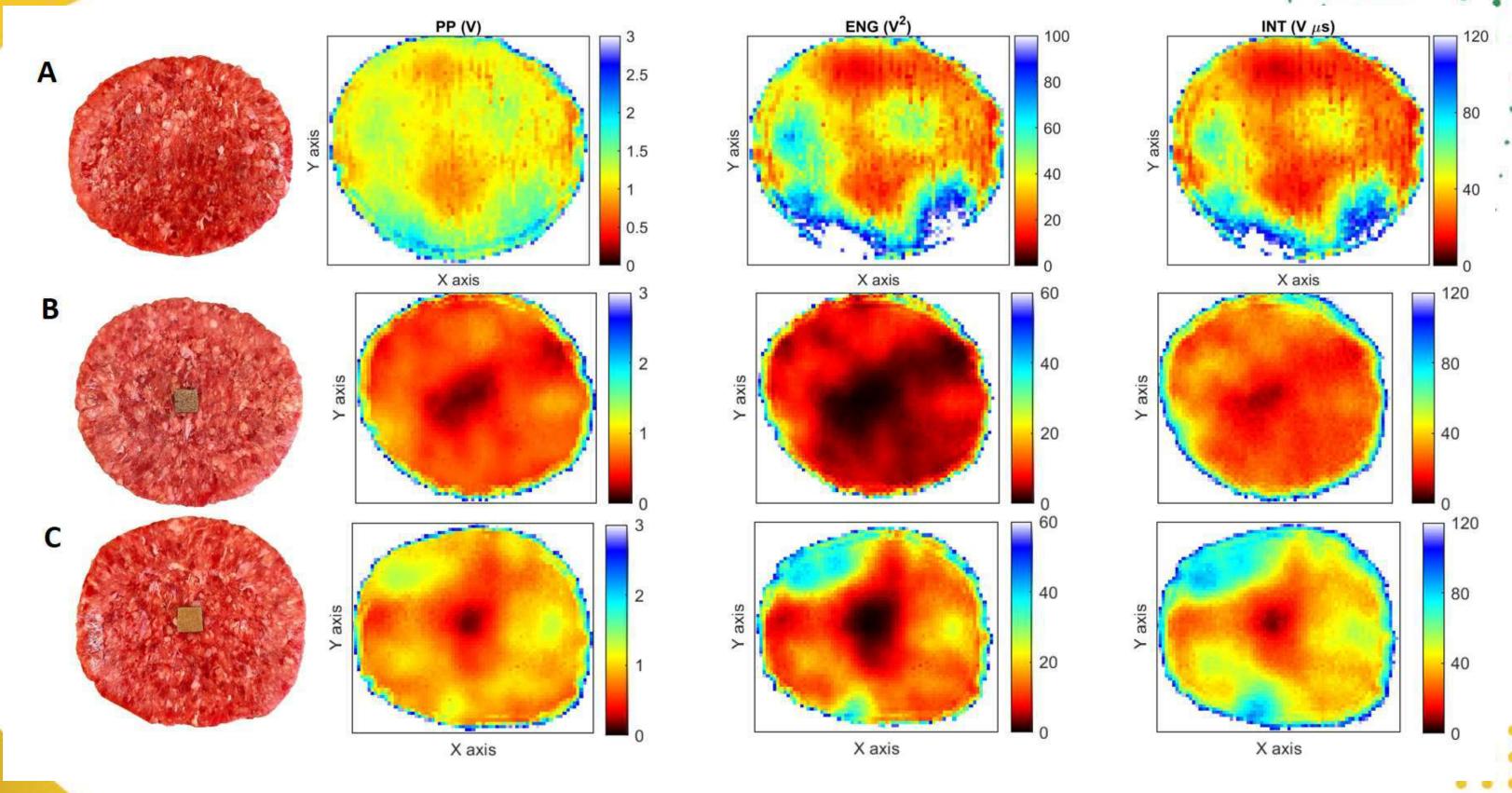


Fig. 9. Detección y localización de cuerpos extraños (A: control, B: madera, C: cartón) en hamburguesa de carne vacuna mediante el análisis de imágenes ultrasónicas



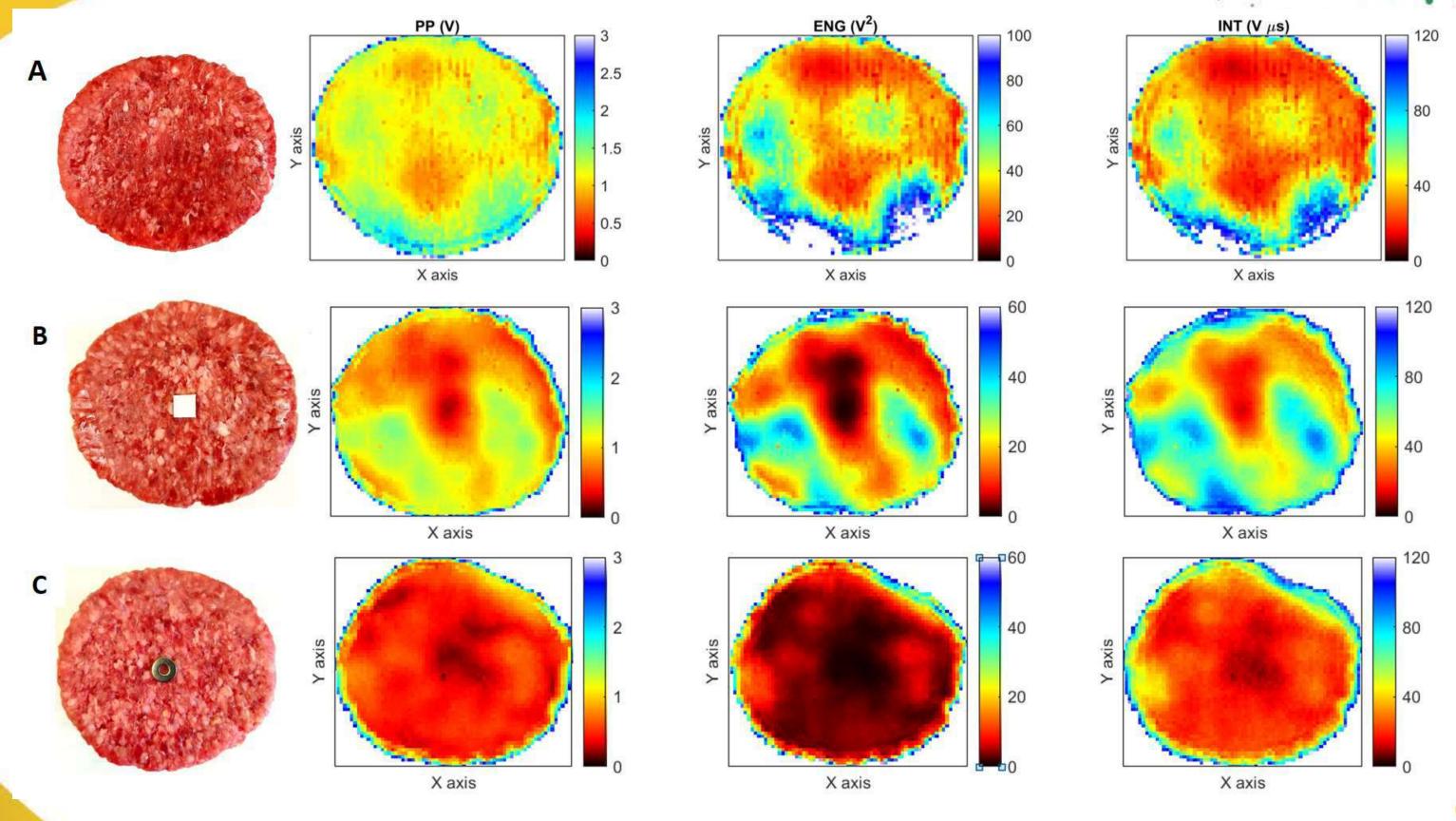
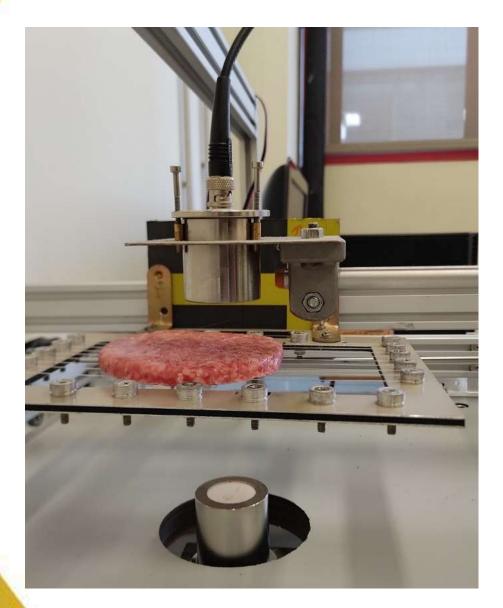


Fig. 10. Detección y localización de cuerpos extraños (A: control, B: plástico, C: arandela metálica) en hamburguesa de carne vacuna mediante el análisis de imágenes ultrasónicas



## CASO 2: Detección de cuerpos extraños en hamburguesa





### CONCLUSIÓN

La presencia de distintas tipologías de cuerpos extraños en hamburguesas modifica la amplitud de la señal debido a la perdida de energía de la onda ultrasónica. El análisis de los parámetros ultrasónicos y de la imagen acústica permite detectar la presencia e identificar la localización de cuerpos extraños de manera no invasiva.



### OTROS TRABAJOS:

- Medida online de textura de tortitas de maíz
- 600 tortitas/min, 10 medidas/tortita



 Medida del contenido de grasa intramuscular en lomos vacunos



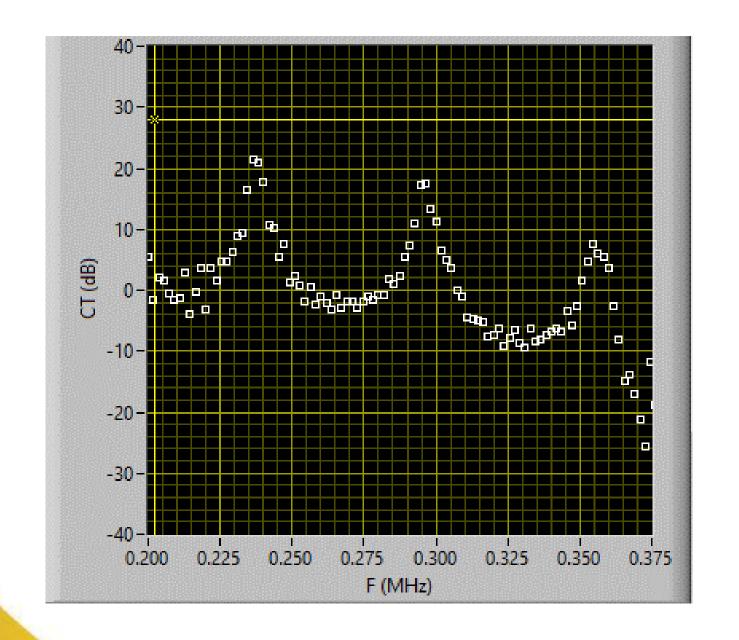




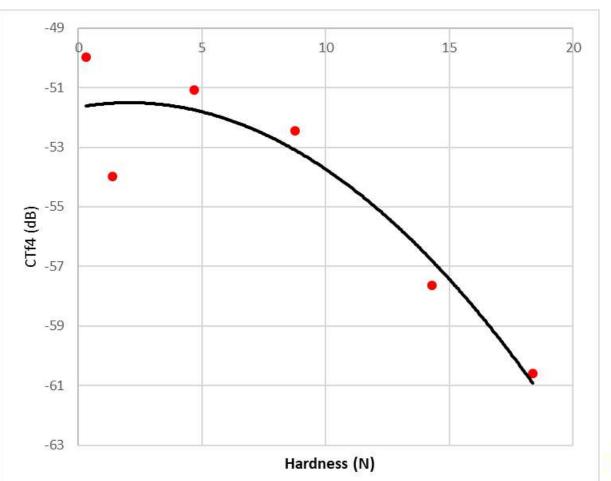




 Medidas composicionales y texturales en gelatinas







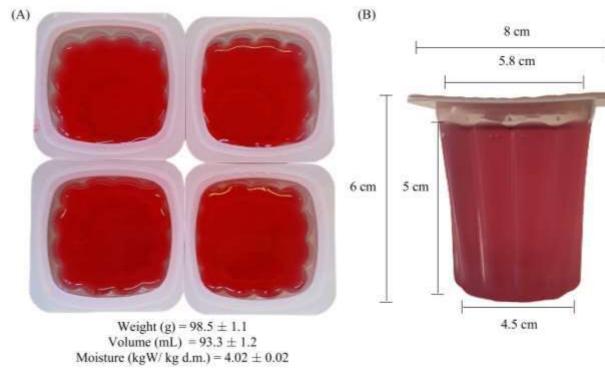


• Detección de insectos en postres

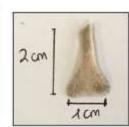




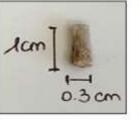
 Detección de fragmentos de hueso en pechugas de pollo



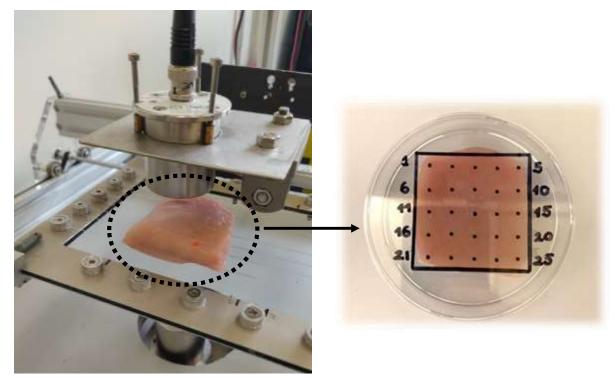
















### MUCHAS GRACIAS!

#### **AGROALNEXT 2022/045**

"Desarrollo de sistemas ultrasónicos para la monitorización no-invasiva de la calidad y seguridad de los alimentos, orientado a la mejora de la digitalización del sector agroalimentario"













agiacom@upvnet.upv.es





